

Ballierungslinien mit SPEED-BALER



Ballierungslinie für Materialgröße <400mm
Dosierer mit SPEED-BALER



Ballierungslinie für Materialgröße >400mm
Zerkleinerer mit SPEED-BALER



Zerkleinerer und Dosierer mit SPEED-BALER
z.B. bei Integration von externem Zerkleinerer

**Die Zusammensetzung der Anlagenlinie
ist materialabhängig.**

Entwicklung & Herstellung

Verkauf von Systemen

Ballierung in Dienstleistung

Wartung & Service

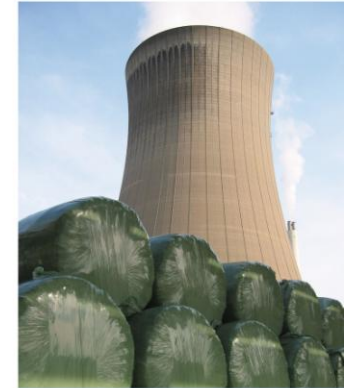
SCHUSTER Engineering GmbH
Riedbachweg 16
D-87746 Erkheim / Germany

Tel.: +49 /8336 /8002-0
Fax: +49 /8336 /8002-50

e-mail: Schuster-Engineering@t-online.de
Homepage: www.schusterengineering.de

Ihr Partner für Ballierung!

Waste to Energy



Energie in Rundballen

Abfall oder Brennstoff balliert und verpackt

- Hausmüll oder Gewerbemüll
- Sperrmüll oder Ersatzbrennstoff
- Biomasse oder Altreifen

Zweck der Ballierung und Verpackung

- Emissionsfrei konservierter Abfall
- Schutz für Luft, Wasser und Boden
- Keine Methangasbildung somit keine Brandgefahr
- Erhalt des Brennwertes
- Lagerung von wertvollem Material
- Volumenreduzierung
- Einfache Logistik, kostengünstige Transporte

Einsatzbereiche der Ballierung

- Zwischenlagerung für Verbrennungsanlagen
- Überbrückung während Ofenrevisionen
- Energie- und Winterlager
- Deponieersatz bzw. Deponierückbau
- Transfer-/Umladestation, Sortierung

Vorteile der runden Ballenform

- Durch Rollpressen homogen gepresst
- Daher keine Hohlräume im Ballen
- Keine Ecken, weniger Kanten
- Verpackung mit Netz und Folie
- Wenig Verbrauchsmaterial durch runde Form
- Keine Drahtbindung, keine Bänder
- Daher einfaches Öffnen der Ballen
- Vorteile beim Einstapeln durch kleine Zwischenräume
- Kein Zusammengefrieren der Ballen

Funktionsbeschreibung

Unsere 'SPEED-BALER'-Maschine arbeitet nach dem Roll-Press-Pack-Verfahren.

Das 'SPEED-BALER'-System ist komplett in einen 40'-Container integriert. Die Anlage kann im Freien oder auch in einer Halle eingesetzt werden.

Die Zusammenstellung der Ballierungslinie mit Zerkleinerer oder Dosierer ist abhängig vom Material und der Korngröße.

Zerkleinertes Material wird zügig und konstant der Anlage zugeführt. In der Presse wird das Material zur Form eines Rundballens gepresst.

Danach wird der Ballen am Umfang mit Netz stabilisiert. In der folgenden Wickelstation wird der Ballen mit PE-Stretchfolie umwickelt und verpackt.

Abschließend wird das Gewicht und die Anzahl der jeweiligen Ballen erfasst.

Danach ist der Rundballen zur Entnahme und Stapelung mit einem Teleskopstapler bereit.

Größe der Rundballen:

- 1,6 m³ optimal für LKW-Transporte
- 2,0 m³ optimal für Lagerung

